# SSPSの研究現状と技術課題について



講演内容

1. 太陽発電衛星の概念と研究の歴史 2. 太陽発電衛星実現に必要な技術と課題 3. 我が国で検討中の太陽発電衛星の構 想と実現へのロードマップ

4. 研究現状と近未来の実証実験の計画

用語 宇宙太陽光発電システム=太陽発電衛星,宇宙太陽発電所 SPS(Solar Power Satellite) SSPS(Space Solar Power Systems)

### 1. 太陽発電衛星の概念と研究の歴史

#### •エネルギー問題と地球環境問題

#### ・太陽発電衛星の概念と特徴

#### ・太陽発電衛星の研究の歴史

・過去の太陽発電衛星の代表的な設計例



#### 人類とエネルギーのかかわり

#### 世界のエネルギー資源確認埋蔵量



出典:(1)BP統計2004 (2)URANIUM2003

・化石燃料は0.02%の変換効率で太陽エネルギーを2億年かけて蓄 積。人類はこれをわずか100~150年で使い切ろうとしている。 ・石油の残存量(1兆バレル)は富士山を逆さにした容器として見立 てるとその1/8程度しかない。

出典:総合研究開発機構「エネルギーを考える」

# 化石燃料からのCO2排出量と大気中のCO2濃度の変化



出典:環境省資料、気象庁資料、エネルギー・経済統計要覧 2003年版



# 宇宙空間における太陽のエネルギー量

太陽からの地球へのエネルギーは 1.77x10<sup>17</sup>Watt

現在の人類のエネルギーの消費量の 15.000倍

→太陽エネルギーは人類のエネルギー 源として大きな可能性を持っている。

地球周辺の宇宙空間での太陽光のエネル ギー密度は1,350W/m<sup>2</sup>

地上での太陽光の年間平均エネルギー密 度は100~200W/m<sup>2</sup>

理由:夜の存在、曇天・雨天の存在、大 気による減衰

➡ 宇宙空間から地上への効率の良い電 力輸送が可能であれば宇宙空間を太陽エ ネルギー取得の場として利用することが 有望。





# 宇宙発電衛星(SPS)の原理と構成



#### 宇宙太陽発電所の原理とエネルギーシステムとしての特徴



宇宙での太陽光からのエネルギー取得の効率は地 上太陽光利用の場合の5~10倍。一方無線送受 電の効率は50%が期待できる。

従ってこのシステムは地上の太陽光利用に比べ2. 5~5倍の高い効率で変動のない電力を供給でき る可能性を持っている。

クリーンで大規模なエネルギーシステムの可能性

- EPT(Energy Payback Time):数年以下
- コスト:10~30円/kwH
- ・CO2負荷:化石燃料火力発電の数十分の一以下
- ・取得可能エネルギー:実質的に無制約

無線送電に必要な効率

地上太陽光システム

# P(太陽光エネルギー密度) $A(面積) \rightarrow \alpha AP(出力)$ 建設費C ( $\alpha$ :発電効率)

宇宙太陽光システム

10P (太陽光エネルギー密度) A(面積) 建設費C+Cs (Cslt宇宙に建設するために) (Cslt宇宙に建設するために)必要となる無線送電費、輸送 費等を含む、地上システムと比 較して追加の経費) 建設費Cg

電力単価の比較(運用寿命・運用経費を同じと仮定)

(宇宙太陽光システムの電力コスト) < (地上太 陽光システムの電力コスト) より、 (C+Cs+Cg)/(10 α η AP)<C/(α PA)</p>

従って、	
η>0.1+(Cs+Cg)/10C=0.1+x	
米リファレンスシステム	x=0.5
NASDAモデル	x=0.6
USEFモデル	x=0.5
即ち η>(0.6-0.7)が必要	

マイクロ波 *n*=0.8x0.97x0.85=0.66 レーザー *n*=1.14x0.35x0.65=0.26 (太陽光直接励起レーザー効率40%、太陽電池 効率35%として)

#### 太陽発電衛星システムのエネルギーペイバックタイム

システム	SPS		地上システム
SPSの製造場所	<i>地球周</i> 回軌道	月面	地上
投入エネルギー[10ºMJ](A)	53	37	<i>8. 2</i>
モジュール製造	22	22	<i>8. 2</i>
モジュール輸送	31	5.1	_
年間発電量[10ºWh/年]	7.88	7.88	1. 23
ー次エネルギー換算[10 <sup>e</sup> MJ/年](B)	76.7	76.7	12.0
	0.69	0.35	0. 68

山田、加藤、第1回SPSシンポジウム、平成11年



#### 太陽発電衛星のCO2負荷

(g-C 0 2/kW h)

発電方式	経常運転時	建設時	合計
太陽発電衛星	0	20	20
石炭火力発電	1222	3	1225
石油火力発電	844	2	846
LNG 火力発電	629	2	631
原子力発電	19	3	22

吉岡、菅、野村、朝倉、第1回SPSシンポジウム、平成11年

ピーターグレーザーの特許公告



宇宙太陽発電所研究の歴史

ピーターグレーザーのサイエンスの論文 1968年 "効率的で安全なマイクロ波ビームによる雷力伝送、宇宙空間における電 カプラント"の概念、特許化(1973年) 1970年代 NASA/DOE (US Department of Energy) リファレンスシステム 1977-1980 NASA 約2000万ドルを投じ概念設計 1978 DOE SPS Concept Development and Evaluation Program(CDEP) 米国でのシステム的研究はレーガン政権の財政緊縮方針中断 1980年 1983年 観測ロケットによるマイクロ波送電実験(世界初) 環境問題のたかまり、エネルギーオプションの必要性から 1990年代 再注目 1990年 宇宙科学研究所SPS2000研究スタート NASA研究再開(-2004) 1995年 1999年~ NASDA調査研究(現JAXA), USEF調査研究 2009年 宇宙基本計画に宇宙太陽光発電の研究開発を明記

#### 赤字:我が国の事項







SPSの古典的なモデル 出力5GW 重量5万トン 面積5kmx10km 厚さ0.5km 送電アンテナ直径1km



# 宇宙科学研究所のSPS2000モデル

#### 日本で初めての本格的なSPSの設計研究

事項	諸元
軌道	赤道軌道高度1,100 km
構造	断面330 m の正三角形、長さ300 m
姿勢制御	重力安定
組み立て	自動展開及び組み立てロボットの組合せ
発電電力	1万6千kW
発電電圧	1,000 V
地上受電電力	1万 kW
送電媒体	マイクロ波 2.4 GHz
送電アンテナ	フェイズドアレイによるビーム方向制御
地上受電アンテナ	リフレクタ付きワイヤーアンテナ
総重量	240 トン
打ち上げロケット	アリアンV(16 回のフライト)
運用	日照時のみ送電
寿命	10 年以上



NASAのサンタワー

NASAの研究再開時の スタディモデル 出力100~300MW 高さ15km 集光ミラー直径60m 送電アンテナ250m



### 2. 太陽発電衛星実現に必要な技術と課題

## ・主要技術の現状と目標

- 宇宙発電技術
- 無線送電技術
- · 大型構造物構築技術
- ・打ち上げ輸送技術

### SPS実現のための主要技術の目標

主要な技術	現状の到達レベル	目標レベル	ファクター
宇宙太陽光発電	数十kW(国際宇宙ステーションで80kW)	GW	10, 000
発生電圧(バス電圧)	100~150V	1kV以上	10
マイクロ波送電	数十kW(地上)、1kW(宇宙)	GW	100, 000
排熱	数十k₩	数百MW	10, 000
大型構造物	100mクラス(国際宇宙ステーション)	数km	10
宇宙輸送のコスト	100~200万円/kg	1万円/kg	1/100



		宇宙太陽発電技術としての技術開発				
技術課題	前提となる 産業技術・ 宇宙技術	要素技術開発・ 評価・実験室実 験	地上 実証 実験	軌道上実証実験 (10MW程度以下)	パイロットプラント(100 MWクラス)	
高効率(比重量、 比面積)、低コスト 太陽電池	産業用太陽 電池の高効 率、低コスト 化	_	-	_	_	
太陽電池の耐宇 宙環境性	_	放射線照射実験 対デブリ耐性評価 高電圧放電評価 実験	耐放射線性実証 _ 対デブリ耐性実証 宇宙高電圧発電技術 実証		_	
オプション技術(熱 発電)の可能性	地上用熱発 電技術の実 用化	効率、コスト、寿命 評価	_	_	_	

### 太陽発電衛星用の耐宇宙環境性

#### 高い宇宙放射線耐性 *⇔耐性の高いタイプのセル選定*

#### デブリとの衝突破壊を考慮した設計 ⇔故障が伝搬しないモジュール化設計



#### 太陽電池の種類と太陽発電衛星用として有望なタイプ

#### 薄膜、フレキシブル、軽量、高効率(重量当たりの電力)

型	種類	特徴	技術的課題	SSPS用としての評価
バルク型	<i>Si(単結晶、</i> 多結晶)	現在の生産の主流	技術的に成熟に近い	重量あたりの出力が低 い
	III-V族結 晶化合物	<i>超高効率</i> 宇宙用、高コスト	更なる高効率化(40%目標) 集光系との組み合わせで低コス ト化。但し、集光システムの重 量を考慮し、放熱を検討する必 要有り。	資源的制約(Ge, In)集 光系との組み合わせで 可能性有り。但し、正 確な太陽指向が必要
*薄膜型 (10µm以 下)	アモルファ スシリコン	<i>量産性、低コスト、 製品としての先行</i>	効率改善(10%->12%) 大面積化、安定化、高速製膜、 高い歩留まり、ロール化	当面有力
	CdTe	構造が簡単で安定 性が高い 低コストの可能性	常圧下でのCdTe 膜の形成技術、 高品質化、大面積化	資源的制約(Cd, Te)
	CIS	高効率、長寿命、 耐放射線性に優れ る	<i>バンドギャッププロファイルの 最適化、均一性</i>	資源的制約(In) 将来有望
	<i>多結晶シリ コン</i>	<i>ハイブリット型で</i> の組み合わせ	歩留まりの良い多結晶膜	
	化合物	高効率(25%)	コスト、放射線性の検証	新規、今後の展開待ち

### 世界の太陽電池の生産量と推移





日本政策投資銀行、今週のトピックスNo.122-1,2008年4月 www.dbj.jp/reportshift/topics/pdf/no122.pdf

世界の太陽電池生産量(PHOTON International March 2005)







		宇宙太陽発電技術としての技術開発				
技術課題	前提となる産業技術・ 宇宙技術	<i>要素技術開</i> 発・評価・実 験室実験	地上実証実 験	軌道上実証実験 (10MW程度以下)	パイロットプラント (100MWクラス)	
<i>マイクロ波ビーム</i> <i>制御</i>	レーダー技術の <i>発展</i>	ビーム制御 技術の開発	数百m~ 数kmでの 送電実証	数百 k m <b>伝送、</b> <b>軌道条件での</b> ビーム制御実証、 電離層通過実証	数千km~数万 km伝送、軌道 条件でのビー ム制御実証	
高効率・低コストマ イクロ波増幅・制御	携帯電話など通 信産業がリードす る高効率・低コス ト・低損失マイクロ 波素子の開発	システムとし ての高効率・ 低損失回路 技術の開発	_	_	_	
オプション技術(光 送電)の可能性	レーザー <i>産業技</i> <i>術の発展</i>	効率、コスト、 耐久性評価	_	_	_	

赤字:SPSのコンフィギュレーションに強く依存しない共通技術、コア技術 青字:オプション技術またはSPSのコンフィギュレーションに強く依存する技術



無線送電方法	マイクロ波	レーザー
周波数/波長	~several GHz	~1 µm
電力変換	太陽光ーDCーマイクロ波・・・DC	太陽光 ―レーザー・・・DC
電力変換効率	高	低
システムの大きさ	大	小
ビームのエネルギー密度	小(安全側)	大
既存インフラとの電磁適合性	低	高
送電の天候依存性	小	大
技術の成熟性	*	//
適用予測	近未来Space-Ground送電実験	Space-Space送電





*キクスイホームページ キクスイ・ナレッジ・プラザ http://www.kikusui.co.jp/knowledgeplaza/microwave/microwave01\_j.html* 



NASAの送電実験 送電距離1マイル 送電電力30kW 電力効率54% 1975年



# レクテナ(受電アンテナ)の大きさ

静止衛星軌道(NASA Reference System)
送電アンテナ 1km(直径)
送電距離 36,000km
受電アンテナ 10km(直径)

低高度軌道(SPS2000) 送電アンテナ 送電距離 受電アンテナ

100m (直径) 1,100km 1km (直径)



NASAのリファレンスシステムのレクテナ

### マイクロ波送電素子の比較

#### 2GW, 500m直径アンテナの場合のケーススタディ

パラメーター	クライストロン (Dietz et al., 1981)	マグネトロン (Brown, 1980)	半導体
最大出力	26,000 W(CW)	5,000 W(CW)	59 W(CW)
作動電圧	28,000 V	6,000 V	80 V
<i>効率(DC-RF)</i>	83 %	85.5 %	90 %
素子重量	素子重量 14.15 kg		0.001 kg
運用温度	300℃(電子管本体温度) 500℃(コレクター温度)	350 <i>℃(ラジエータ温</i> <i>度)</i>	300℃(ジャンクション 温度)
500mアンテナでの個数	209,853	400,000	84,001,536
面積当たりの重量	40.4 kg/m <sup>2</sup>	32 kg/m <sup>2</sup>	33.9 kg/m <sup>2</sup>

J.O.McSpadden and J.C.Mankins, 2002

### マイクロ波送電ビーム方向制御

SPS技術の中で最も困難な技術

レトロディレクティブ制御:地上局の誘導電波を用い正確に数百〜数万km離れた地 上アンテナに向けて送電(静止衛星の場合であれば1km離れて3cm内に指向する 精度)





R.H.Dietz, et al., Satellite Power System: Concept Development and Evaluation Program, Vol.III–Power Transmission and Reception Technical Summary and Assessment, NASA Reference Publication 1076, 1981



Figure III-6.- Power density at rectenna as a function of distance from boresight.

Figure III-7.- Peak power density levels as a function of range from rectenna.

受信アンテナ(レクテナ)

$$\eta = \frac{\mathsf{P} \, \mathsf{aut}}{\mathsf{P} \, \mathsf{fd} \times \mathsf{ARP}} \times 100 \, [\%]$$

P aut: レクテナアレーからの直流出力電力
ARP: レクテナアレーの面積(物理開口面積)
P fd: マイクロ波の入射電力密度





Rectenna type	Paper	Frequency (GHz)	Peak Conversion Efficiency (%)	Peak output power⁄ Element (Wdc)	Polariza- tion	Mass to DC Output Power Ratio(W/kg)	Specific Mass (kg/m²)
Printed dipole	W.C.Brown, 1984	2.45	85	5	Linear	4,000	0.25
Circular patch	M.Onda et al., 1999	2.45	81	5	Dual	263	2.5
Printed dipole	J.J.Schlesaket al., 1988	2.45	70	1	Dual	_	_
Printed dual rhombic	B.Strassner and K.Chang, 2002	5.61	78	0.084	Circular	_	_
Circular patch	Y.Fujino et al., 2002	5.8	76	3	Linear	-	-
Printed dipoles	Y.−H.Suh and K.Chang,, 2002	2.45/5.8	84.4/82.7	0.094/0.052	Linear	_	_
Square patch	P.Koertand J.T.Cha, 1993	8.51	66	0.065	Dual	_	_

## マイクロ波の生体への影響(規格)

#### 5.8GHzの例

	一般公	衆への曝露	職業者	への曝露
国・機関名	電界強度	電力密度	電界強度	電力密度
	(V/m)	(mW/cm²)	(V/m)	(mW <i>/</i> cm <sup>2</sup> )
郵政省電気通信技術審議会	61.4	1	137	5
[日本] 1990、1997		(一般環境)		(管理環境)
ANSI / IEEE [米]	—	3.87	—	10
C95.1-1999		(非管理環境)		(管理環境)
ICNIRP 1998	61	1	137	5
		(公衆曝露)		(職業曝露)

(注)ANSI:米国国家規格協会、

IEEE:米国電気電子学会、

ICNIRP: 国際非電離放射線防護協会


## マイクロ波と電離層プラズマとの相互作用

#### 地上へのマイクロ波送電 電離層を通過する必要がある





# マイクロ波送電の研究のためのロケット実験







Wave Amplitude



#### 大型構造物にとっては必ずしも無重量ではない。 大型構造物に働く力(重力勾配力) $M>>m, r_0 >> Lの場合T=3Lm\omega^2(=3gL/r_0)$ 低高度軌道では1トン10kmで約50N



スペースシャトルで行われた20kmの紐付き衛星 伸展実験。重力勾配力により紐がピンと張ることが 確認できた。 T=mω<sup>2</sup>(r<sub>0</sub>+L)-<u>Gm<sub>E</sub>m</u> (r<sub>0</sub>+L)<sup>2</sup> L:重心からmまでの距離 r<sub>0</sub>:mの地心からの距離 ω:重心の軌道角速度 m<sub>E</sub>:地球の質量



### 大型構造物構築のためのロボット技術

#### 高価な有人作業は必要最小限とする。 構築ロボット、自動展開システム 自動膨張硬化型などの新しい技術が必要。



スペースシャトルによる自動膨張実験



ビームビルダー実験(宇宙研)

## 宇宙電力管理分野の技術課題

分野	技術課題	前提となる産業技術 ・宇宙技術	宇宙太陽発電技術としての技術開発				
			要素技術開発・ 評価・実験室実験	地上実証 実験	軌道上実証実験 (10MW程度 以下)	パイロットプ ラント(100 MWクラス)	
宇宙電力理	低損失集配電	大規模地上太陽発 電所技術の発展 超電導技術	システムとしての 高効率・低損失 集配電技術の開発	_	宇宙環境下での 成立性の実証(~ 10MW)		
	ロータリジョイント 電力技術	_	可動部での電力 伝送技術の開発 耐久性評価	-	宇宙環境下での 成立性・耐久性 の実証	宇宙環境下 での成立性 の実証(〜1 OOMW)	
	高効率電圧制御器	<b>電力産業がリードす</b> る高効率民生電圧 制御器	システムとしての 高効率電力制御 技術の開発	-	宇宙環境下での		
	高効率蓄電	パソコン・携帯電話 などの産業がリード する高効率・低コスト ・軽量のバッテリー の開発	システム <i>としての</i> 高効率充放電技 術の開発	-	成立性の実証(~ 10MW)		
	大容量排熟	パソコンなどの産業機 器がリードする高効率 ・低コスト熱輸送技術	システムとしての熱 輸送、排熱技術	-	<i>システムとしての熱 的成立性の実証(</i> ~10MW)	システムとして の熱的成立性 の実証(100 MWクラス)	

### 電力管理技術(宇宙空間における排熱の問題)

地上と異なり、熱伝導による冷却や空冷がなく、熱放射のみ。 平板の排熱は2面排熱の場合(高高度軌道の場合)2 $\varepsilon \sigma T^4 / m^2$ (放射率: $\varepsilon$ )。 太陽光入熱は面への直角入射で最大1400 $\alpha$ (W/m<sup>2</sup>)( $\alpha$ :吸収率)。 太陽電池の効率を $\eta$ 、内部回路の電力効率を $\gamma$ とすれば、釣り合いの式は、 2 $\varepsilon \sigma T^4 = 1400$ ( $\alpha - \eta \gamma$ )  $\sigma$ : Stefan-Boltzmann定数



太陽電池効率(η)=20%、回路効率(γ)=80%の場合





### 発送電分離型パネルの排熱検討







集光倍率2倍、太陽電池効率40%、波長選択膜あり (上)日陰中心(下)日照中心(2005年度MRI報告)

レーザー方式SSPSの排熱検討例



レーザー媒質上限温度450°C、ラジエータ厚さ20mm、2枚パネルとした場合でも熱流束40MW/m<sup>2</sup>となり 実現困難(冷却材の循環が必要)(MRI2007年度報告)



	前提となる産業技術・宇 宙技術	宇宙太陽発電技術としての技術開発			
技術課題		<i>要素技術開発・評</i> 価・実験室実験	地上実 証実験	<u>軌道上実証実験</u> (10MW程度以 下)	パイロットプラント (100MWクラス)
低コスト・大量輸送技 術	革新的宇宙輸送技術の 発展 軌道間輸送技術の発展 宇宙輸送産業の展開 宇宙産業、宇宙観光の 展開	_	_	_	_

赤字:SPSのコンフィギュレーションに強く依存しない共通技術、コア技術 青字:オプション技術またはSPSのコンフィギュレーションに強く依存する技術

# 低コスト打ち上げ輸送手段の開発

現在の試算ではSPS構築のコストの 30%以上は輸送コスト

宇宙輸送コストの低減(現在の輸送コストの低減(現在の輸送コストの低減)がSPS構想成立の ための必要条件

現在の使い捨てロケット方式では低コス ト化は不可能(H2Aは1機100億円)

再使用型輸送システムの開発が必須

低コスト化のためには大量輸送の需要 が必要





Air Ship One (June 21, 2004) The first non-governmental rocket ship flew to the edge of space and was piloted to a safe landing on a desert airport runway here.

宇宙研の再使用ロケット実験









宇宙観光旅行





3. 我が国で検討中の太陽発電衛星の構想と実 現へのロードマップ

・我が国の代表的な商用SPSのモデル

・実用化に至るロードマップ

### 日本のSSPSシステム代表的設計例(1GW級)



#### Basic Model

太陽非追尾マイクロ波型 発送電一体型パネル2kmx1.9kmx(2-10)cm<sup>t</sup> テザー (5-10km)による重力安定 100mx100mパネルのユニット構成 マルチバス方式 総重量2万トン 単純、低い電力効率(64%)

#### Advanced Model

太陽追尾マイクロ波型 ミラー(反射鏡):2.5 km x 3.5 km, 1000トンx2式、100<sup>~</sup>300g/m<sup>2</sup> ミラーはフリーフライヤー 発電部:直径1.25km 集光倍率:4倍 送電部:直径1.8km 総重量:10,000トン以下(目標) 複雑、高い電力取得効率

#### Laser Model

太陽追尾高集光レーザー型 1モジュール:10MW、50トン ミラー(反射鏡):100mx100mx2式 ラジエーター:100mx100m 二次光学系、レーザーモジュール:120m 集光倍率:数百倍 システム:100モジュール接続、12km 総重量:5,000トン(目標) 複雑、システムが小型、雲の影響

### 無人宇宙実験システム研究開発機構(USEF)のモデル

### 1GWモデル 1~2万トン テザーによる重力安定 単純な構成に特徴



# 発送電一体型パネルの概念

### 発送電一体型パネル(電気的にも構造的にも 全く等価な多数のモジュールでパネルを構成)

- ・パネル上面の太陽電池で得られた電力は下 面のアンテナからマイクロ波として放射
- ・全てのモジュールは無線LANで集中制御

#### *⇒モジュール間には一切の電力、信号ケーブル* のインターフェイスはない

- ・容易な取り付け、取り外し
- ・電力システムとしてロバスト
- ・製造、試験、品質管理が容易





#### 全重量:26,500 MT 出力:1 GW(一定)





#### 輸送機搭載状態





### 平板型テザー太陽発電衛星の特性の比較



### JAXA 2004/2005年型M-SSPSモデル

1 GWモデル、

可動部を無くすため、ミラー部は太陽輻射圧を利 用し編隊飛行させる。

熱的成立性を確保するため発送電分離型(バス 電源)とする。

ミラー(反射鏡):2.5 km x 3.5 km, 1000トンx2式、

100~300g/m²

発電部:直径1.25km(太陽電池638トン、波長選択膜638トン)

集光倍率:4倍

送電部:直径1.8km、送電器2685トン、アンテナ763トン、 構造体:945トン

集電ケーブル等:1340トン

マージン:900トン

レクテナ: 直径2.74km

総重量:10.000トン以下(目標)

コスト:総コスト1.18兆円(宇宙セグメント6800億円、レクテ ナ2000億円、輸送3000億円)、メンテナンス312億円/年、 発電コスト8.6円/kWh(ターゲット:8円/kWh)



藤田ら、信学技報 Technical Report of IEICE, SPS2005-24(2006-04) 宇宙エネルギー利用システム検討委員会報告(2008年3月3日)

### JAXA 2004/2005年型L-SSPSモデル

1GWモデル=10MWx100モジュール エネルギーフロー:太陽エネルギー入射 52.1MW(200mx100mx1370W/m2.38.000m2で計算)―二次 集光鏡波長選択32.6W(350nm-950nm,62.6%)ーレーザー 増幅器出力10MW(効率19.2%) 太陽光直接励起 CrドープNd:YAG結晶 限界吸収遷移効率:36.9%、目標35% 一次光学系:98%,100g/m<sup>2</sup> 二次光学系:90%、波長選択膜 地上系 変換効率:50%(現状20%) ビーム密度:10kW//m<sup>2</sup> ビーム径:400m 総合効率 0.19x0.9x0.5=0.086 (マイクロ波:0.35x0.85x0.97x0.9x0.85=0.22)



ミラー(反射鏡):100mx100mx2式 ラジエーター:100mx100m 二次光学系、レーザーモジュール:120m 集光倍率:数百倍 モジュール:10MW、50トン システム:100モジュール接続、12km 総重量:5,000トン(目標)

宇宙エネルギー利用システム検討委員会報告(2008年3月3日)

## 平板型テザー宇宙太陽発電所の建設方法



## テザーSPSを成立させるために必要な技術レベル

太陽電池技術	発電効率35%, 2kW/kg, 0.5kW/m², 50円/W		
マイクロ波送電技術	効率85%, 10g/W, 100円/W, 静止衛星軌道か ら3.5km径のレクテナへ90%の効率で電力を 送るマイクロ波制御技術*		
蓄電技術	2kWh/kg, 10円/Wh, 充放電効率90%, DOD50%, 充放電寿命30,000回		
マイクロ波受電技術	<i>効率85%, 50円/W</i>		
輸送コスト	15,000円/kg(地上から低軌道、低軌道から 静止軌道衛星)		

### 静止衛星軌道に構築する社会インフラのスペースベルト



エネルギー、通信、観測インフラ、メンテナンス 設備のコンプレックス(静止衛星軌道上)

地球上の全ての一次エネルギー(13000 GW)を出力一定型のテザーSPSでまかな うとしたら全長32,500kmとなり、スペースベルト全周の14%を占めることになる。





## 月探査基地構想とレーザー送電の応用



水の氷が存在する可能性のあるシャックルトンクレータ





永久影への水探査ローバーへの送電

周回軌道上から月面基地への送電

# 4. 研究現状と近未来の実証実験の計画

•地上基礎研究

発送電一体型モジュール試作
パネル展開方法
耐デブリ衝突研究
太陽電池パネルの耐放電研究
全機能モデル製作
小型ローバーへのマイクロ波送電
・地上無線送電デモンストレーション実験
・軌道上デモンストレーションの構想

# 小型車両へのマイクロ波送電実験(USEF)





マイクロ波送電器



マイクロ波受電器



小型車両



### マイクロ波SSPS 地上実証実験(1kW クラス)



#### 送電距離100 m以上

# レーザSSPS 地上実証実験(1kW クラス)



太陽光励起固体レーザーレーザー伝送光学系(ビーム制御、ビーム波面補償したナム均質化機構光電変換素子



200W クラスレーザー送電実験(角田/JAXA、1998年)





### 国際SPS会議に於ける各国の論文数の推移



SPSに関するアンケート

77%

3%

63%

52%

29%

2004年3月 三菱総研の調査(一般成人2700人、インターネット)

SPSの認知度 SPSを全く知らない・・・・・ SPSについて聞いたことがある・ やや知っている・・・・・・ 良く知っている・・・・・・	66% 26% 7% 1%	他の新エネルギー源の認知度 太陽熱利用・・・・・・・ 風力発電・・・・・・・ 太陽光発電・・・・・・・・ 太陽光発電・・・・・・・・
SPSの必要性 とても必要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	46% 33%	SPSを進めるべきか 大いに進めるべき・・・・・・ やや進めるべき・・・・・・
今後のエネルギー源に求めるこ 安全性・・・・・・ 環境に優しいこと・・・・・ 安定供給・・・・・・・ 安価なこと・・・・・・	と 91% 89% 75% 52%	
## 地球環境・エネルギー問題解決への挑戦 一宇宙太陽光発電システムー

環境問題、エネルギー問題のような地球規模の問題は、地球閉鎖系 の中で解決しようとするのではなく、地球の外即ち宇宙空間に解決の 道を探るべきではなかろうか。

宇宙空間には、地上と異なり広大な場と天候に左右されないふんだん な太陽エネルギーがある。SPS構想は、人類のフロンティアである宇宙 空間を人類のエネルギー取得の場として利用しようとするものであり、 クリーンで大規模なエネルギーシステムとして大きな可能性を持ってい

現段階でSPSが将来の人類のエネルギーシステムとして最善の選択 肢であることが示されている訳ではないが、将来エネルギーとして極 めて有力な選択肢であることは間違いない。

SPSが真に人類社会の救世主になりうることを検証するため、本格的 な軌道上実証実験に着手すべき段階に来ている。